

CORPORACIÓN MUNICIPAL
DE EDUCACIÓN Y SERVICIOS
"RAMÓN FREIRE" DE
DALCAHUE

Nº OC: 22650

Nombre:	PATRICIA F. MERCADO NAVARRO
Dirección:	
Comuna :	
Teléfono:	
Fax:	

Departamento

Descuento	
Total	96570

ENCARGADO
FINANZAS
EDUCACION



~~JEFE ADM. Y FINANZAS~~

A circular official stamp. The outer ring contains the text "CORPORACION MUNICIPAL DE" at the top and "DALCAHUE" at the bottom, separated by a small star on the left. The center of the stamp contains the text "DIRECTOR" and "DEPARTAMENTO DE EDUCACION" arranged in a circular fashion.

DIRECTOR DEPARTAMENTO



SECRETARIO GENERAL